

LASERVÄRDEN FÖR 25W LASERMASKIN

Observera att dessa värden är riktvärden (cirkavärden)

Akryl 3mm

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	60	500
Skärning (Vector)	2	100	X

Alumamark

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	50	15 - 18	600 / 760
Skärning (Vector)	X	X	X

Eloxerad Aluminium

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	30	500
Skärning (Vector)	X	X	X

Faner 1mm

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	60	500
Skärning (Vector)	5	65	X

FlexiColor / Brass

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	50	500
Skärning (Vector)	5	80	X

FURU 4mm

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	70	500
Skärning (Vector)	1 - 1,5	100	X

Glas

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	80	600 - 760
Skärning (Vector)	X	X	X

Lackerat

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	50	500
Skärning (Vector)	X	X	X

LASERVÄRDEN FÖR 25W LASERMASKIN

Observera att dessa värden är riktvärden (cirkavärden)

Laser Aluminium

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	20	500
Skärning (Vector)	X	X	X

LaserMag

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	40	500
Skärning (Vector)	3	100	X

LaserMark 1.3mm

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	55	500
Skärning (Vector)	3	90	X

LaserMax 1.6mm

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	55	500
Skärning (Vector)	2,8	100	X

LaserLight

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	25	500
Skärning (Vector)	10	30	X

Läder 3mm

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	40	500
Skärning (Vector)	3	100	X

MDF 4mm

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	100	75	500
Skärning (Vector)	1 - 1,5	100	X

Rostfritt

Metod	Hastighet (Speed)	Styrka (Power)	Dpi
Gravering (Raster)	30	100	600 / 760
Skärning (Vector)	X	X	X